

Det venstre billede viser udskāring af honningtavlen fra toplisten og til bundliste, i 5 til 6 skiver, hvorefter tavlen vendes på højkant og udskāres indvendig langs top- og bundliste. På denne måde falder den udskārede honningtavle ned i pressekammeret, lget lukkes og lses, og presningen påbegyndes. På det højre billede ses den pressede honning løbe ud af honningpressen. Efter ca. 3 til 4 minutters presning, tages trykket fra pressen, lget kan nu åbnes, og ved igen at sætte pressen under tryk, frigøres den sammenpressede vokskeg og hæves op i niveau med bordpladen, og er meget let at fjerne



Apidan-si/filtersystem er det første globale **sisystem**, som på trods af senere efterligninger, **stadig er** det eneste sisystem der **kontinuerligt** kan si **uopvarmet** honning fuldstændigt automatisk. **Apidan-si/filtersystem** kan si 1500 til 2000 kg. honning inden filteret skal renses, og til lettere krystaliseret honning, lynghonning og melezitose- honning er **Apidan-si/filtersystem uundværligt**. Dette system arbejder uden nogen arbejdsindsats fra biavlerens side, med andre ord det er **fuldstændigt** automatisk.

Apidan-systemet



Forhandler:

Apidan-systemet

V./Per Nyboe, Kystvej 26, Lundeborg,
5867 Hesselager. Tlf. 24 25 66 02.



Apidan-honningpresse 60
"manuel"



Apidan-honningpresse 60
"automatic"

Apidan-systemet er primært udviklet for at kunne udvinde et 100% natur- og kvalitetsprodukt som det ikke er muligt ved traditionel **slyngning** af honning. Problemerne ved slyngning er mangesidede med bl.a. trådning af rammer - indstøbning af vokstavler – skrælning af honningtavlen – 4 til 5 håndteringer af tavlen under slyngningen, samt flere deponeringer af tavlen undervejs. Det største problem, ved slyngning, er dog at det ikke er muligt at slynge de indsamlede fermenterede pollen-korn ud af tavlen.

For at imødekomme disse problemer er **Apidan honningpresse** udviklet.

Et andet problem er **sinningen af honningen** som er en tids- og arbejdskrævende opgave, for enhver biavler, der har mere end 100 kg. Honning, og derfor er alle tidligere systemer udviklet sådan at der kan tilsluttes en varmegiver for at opvarme honningen, sådan at denne vil blive tyndtflydende. Opvarmning af honningen medfører, at langt hovedmængden af enzymer, som tilføres af bierne, vil blive destrueret. Derfor er **Apidan-si/filtersystem** udviklet

Honningkvalitet er afhængig af flere faktorer. Bierne tilfører den indsamlede nektar og pollen, vigtige enzymer, som er af stor betydning for honningens smagsgivende og helbredende stoffer, men disse enzymer nedbrydes meget hurtigt hvis honningen **opvarmes**. I tabellen nederst på siden, fremgår det meget tydeligt, at en opvarmning til blot 30°, vil medvirke til at halveringstiden af enzymer sker meget hurtigt, og at en yderligere opvarmning er af stor skade for honningen, og derved mindske honningens kvalitet.

Analysen af **slynget** honning viser, at denne indeholder fra 500 til maksimalt 2000 **fermenterede** pollen-korn pr. gram honning. Det er videnskabeligt bevist at pollen indeholder betydningsfulde næringsstoffer: **Proteiner, fedtstoffer, vigtige aminosyrer – mineraler og antibiotiske stoffer**, samt andre **vækststoffer, enzymer** og et mindre antal **vitaminer**. De forskellige arter pollen indeholder **specifikke aromastoffer** som giver honningen sin egen karakteristiske smag, alt afhængig fra hvilken blomst nektaren og pollen er hentet. **Fermenteret** pollen findes **kun** i den pollen som bierne har **indlejret i cellen**, og at dette er af stor betydning for allergikere, astma o.l. samt ved halsbetændelse og forkølelse.

Beregnet halveringstid for enzymer i honning. Tekniske data for **Apidan-honningpresse**

Temp.	Diastase	Invertase	Gulvareal:
10°	12600 dage	820 dage.	Bordplade: 56X56 cm.
20°	1480 dage	9600 dage.	Bordhøjde: 92,5 cm.
25°	540 dage	250 dage.	Areal: automatik 50x50 cm.
30°	200 dage	83 dage	manuel 50x90 cm.
32°	126 dage	48 dage	
35°	78 dage	28 dage.	Kapacitet: 4 til 5 udbyggede honningtavler pr. Presning
40°	31 dage	9,6 dage.	35 til 40 tavler pr. time.
50°	5,38 dage	1,28 dage.	50 til 80 kg. Pr. time.
60°	1,05 dage	4,7 timer	
70°	5,3 timer	47 minutter	

Kilde: Eva Crane. Honey a Comprehensive Suvey.

Det er derfor af stor betydning **hvor mange pollen-korn** der findes i honningen, - fra hvilke **blomster** bierne har samlet nektar – samt om honningen har været **opvarmet** under udvindingen, når **næringsværdi – virkningsgrad - smag og kvalitet** bedømmes. Analyser af

Apidan-presset honning viser en betragtelig forøgelse af fermenterede pollen-korn i den **pressede** honning, der ligger fra 50,000 til flere hundrede tusinde pollen-korn pr. gram honning. Normalt ligger pollenindholdet i **Apidan-presset** honning på ca. 100,000 til 200.000 pollen-korn pr. gram honning

Ovenstående resultater har derfor medført en kraftig efterspørgsel på dette **specialprodukt** hvilket har medført et prisniveau der ligger ca. 100% højere end slynget honning. **Jeg er i dag aftager af dette special produkt, til en pris som ligger tilsvarende høj.**

Apidan-honningpresse mod. 60 er gennem sin fleksible opbygning, tilpasset såvel den mindre som den større biavler, da **basistypen** kan monteres med **manuelt eller automatisk** trykfunktion. D.v.s. at den biavler der ønsker pressen leveret med manuel trykfunktion, altid senere, hvis f.eks. stadeantallet stiger, kan købe den automatiske trykfunktion.

Apidan-honningpresse der arbejder ved et meget højt tryk, er opbygget i rustfrit stål. På grund af pressens hensigtsmæssige opbygning, er den næsten tørre sammenpressede vokskage, meget let at fjerne, og forsøg med presning af frugt har vist fine resultater.

Apidan-honningpresse mod. 60 "manuel" leveres med håndbetjent trykfunktion. Ved 11 til 12 op- og nedadgående bevægelser, sammenpresses de udskårede honningtavler, til en fast vokskage.

Apidan-honningpresse mod. 60 "automatic" er beregnet for biavleren med mere end 10 stader. Her virker trykfunktionen via trykluft, hvilket medfører en 100% hygiejnisk presning, og kræver derfor at man er i besiddelse af en kompressor med tryk på 8 bar, og med et tankindhold på ca. 10 liter. Efter placeringen af de udskårede honningtavler i presseskammeret, går der 3 til 4 minutter inden honningen er presset ud af vokscellerne og vokskagen kan fjernes.

Generelt for begge presser, manuel som automatic, er at de er velegnet til presning af almindelig blomsterhonning, men vanskelige honningstyper, såsom lettere begyndende krystaliseret Rapshonning, den til tider meget seje Lynghonning, samt den umulige Melezitose honning, klarer **Apidan-honningpressen** også.

Generelt for begge presser, er at de er velegnet til presning af almindelig blomsterhonning, men vanskelige honningstyper, såsom lettere begyndende krystaliseret Rapshonning, som ikke kan slynges ud, den til tider meget seje Lynghonning, samt den helt umulige Melezitose honning, klarer **Apidan-honningpressen** også.