

ud og vende spændeanordningen så låsen forbliver åben. Tag den indvendige beholder op ved at dreje den mod uret sådan at kurvens stop kommer ud for slidserne i bordpladen. Rengør kammeret og den indvendige beholder med en stiv karbørste og vand, brug eventuelt en blæsepistol til den sidste finnis og nu er pressen klar igen.

Ved montering er det vigtigt at kurven drejes helt tilbage til stoppene og at låsen igen bliver udløst. Se efter at låsepinden er på højre side af stoppene på den indvendige beholder.

Ved en fuldstændig rengøring fjernes først den indvendige beholder, som beskrevet ovenfor, og derefter skrues stemplet af ved at stikke en skrue-trækker gennem hullet på stempelstangen og derefter skrue stempelstangen imod uret. Løft derefter stempel og stempelstang op af pressen, og pressen kan rengøres med vand og trykluft. Ved montering er det lettest at sætte den indvendige beholder i først, og derefter montere stempelet igen. Når du har stukket stempelstangen gennem lejet holdes en hånd under sådan at stemplet ikke selv falder ned på skruen der sidder på bælgcyllinderens beslag.

#### Vedligeholdelse.

Udover almindelig rengøring og afvaskning efter brug, er **apidan-honningpressen** vedligeholdelsesfri, dette gælder også bælgcyllinderens gummimembran, som er konstrueret til brug i mange år.

#### Garanti.

**apidan-systemet** yder eet års garanti, beregnet fra købsdato. Garantien omfatter materiale- og/eller fabrikationsfejl på såvel honningpressen som trykfunktionen.

Der ydes ikke garanti på skader der er forvoldt gennem vold eller forkert brug og behandling af honningpressen, herunder brug af højere tryk end 8 bar.

Transport i forbindelse med reklamation sker på købers regning.

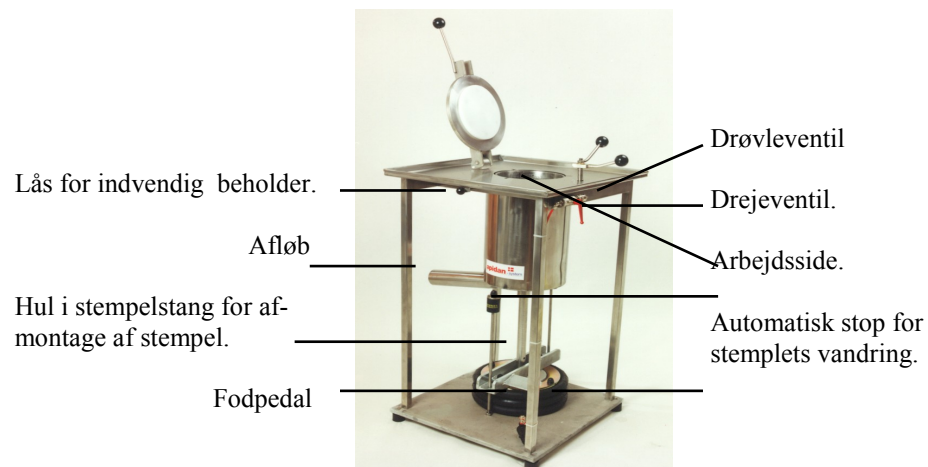
**Husk, er du ikke tilfreds med dit valg af apidan-honningpressen så fortæl mig det, men er du tilfreds med dit valg, så sig det til andre.**

**Apidan-systemet. Vemmenæsvej 44, Vemmenæs,  
5700 Svendborg. Tlf. 62 54 16 80.**



## Bruygsanvisning for

# Apidan-honningpresse mod. 60 "automatic"



Tillykke med dit valg af **apidan-honningpresse model 60 "automatic"**, som er den eneste automatiske honningpresse, der på globalt plan virker hygiejnisk og opfylder den danske levnedsmiddelkontrols krav om materialevalg og driftsmetode. Endvidere har vi gennem den valgte konstruktion og de benyttede materialer, opnået en honningpresse som er ergonomisk og fuldt lever op til et dansk kvalitetsprodukt.

Vi har gennem konstruktionen af honningpressen, lagt vægt på at honningpressen virker med et meget stort, men variabelt tryk, sådan at den vil kunne presse alle typer for honning, lige fra den meget let opbyggede tavle med den letflydende honning, til den til tider meget seje Lyng-honning samt den umulige Melezitose honning, også kaldet Cement-honning. Endvidere er honningpressen ideel til presning af alle typer af frugt.

### **Inden start.**

Da honningpressen kommer direkte fra fabrik, er en grundig afvaskning med varmt vand tilsat opvaskemiddel, nødvendig inden ibrugtagning.

### **Opbygning og konstruktion samt arbejdsmetode.**

Som det tydeligt fremgår er bordpladen i arbejdssiden noget bredere, sådan at bordpladen her benyttes til udskæring af den udbyggede honningtavle.

Honningtavlen udskæres som vist på billederne:

Når 4 til 5 udbyggede honningtavler er udskåret og anbragt i den ind-



vendige beholder, lukkes låget og låsen tilspændes. **Drejeventilen** der er anbragt i højre side af pressen aktiveres, og stemplet begynder sin vandring opad. Nu er det vigtigt at lære med hvilken **hastighed** og med hvilket **tryk** skal pressen virke til den **honningstype** der skal presses. En let opbygget tavle med en letflydende honning, skal arbejde

med et mindre tryk end en gammel tavle med en sej honning, ellers vil for megen voks fra den sammenpressede tavle blive trykket ud gennem den perforerede beholder, og den sammenpressede vokskage vil indeholde for meget honning.

**Hastigheden** indstilles på **Drøvleventilen** som er anbragt i forbindelse med drejeventilen. Ved at dreje skruen i urets retning bevæger stemplet sig mere langsomt, honningen vil få bedre tid til at komme ud af vokscellerne, og ved at dreje skruen imod urets retning sker bevægelsen hurtigere.

**Trykket** indstilles på kompressorens stilleskrue som har forbindelse til manometeret. Jeg anbefaler at du starter med at stille kompressoren til at arbejde med 3 bar. Syntes du at dette tager for lang tid, eller er der for meget honning tilbage i vokskagen, så prøver du om det er bedre med at gå op på 4 bar. Du skal højst arbejde ved 6 bar.

En honningtavle som der har været ynglet i nogle gange er sej og er honningen samtidig tyktflydende, så skal hastigheden ikke være for hurtig, men trykket skal være større.

At arbejde ved den rette hastighed og med det rette tryk er noget som man hurtigt lærer.

Efter ca. 3 til 5 minutter er honningen presset ud af vokskagen, og trykket tages af pressen ved at dreje ventilen tilbage. Overtrykket blæser ud gennem hurtig udblæsningsventilen og låget kan åbnes. Nu skal du fjerne den sammenpressede vokskage og dette gør du ved at sætte tryk på pressen igen. Vokskagen kan sidde meget fast i den indvendige beholder, og derfor vil det give et smæk når stemplet trykker vokskagen løs, og denne kan komme med så stor hastighed, så du må ikke stå og holde hovedet eller kroppen ind over pressen, gå derimod et skridt tilbage. Den sammenpressede vokskage kan nu, hvis man ønsker det, anbringes i et kar, sådan at den kan stå og dryppe af, og hvis man ønsker det, kan man når der står 4 til 5 sammenpressede vokskager, brække dem ud og presse disse endnu en gang. Det passer gerne med tid til et lille hvil. Den honning der nu kommer ud af pressen er meget rig på pollen, og et glas af denne er god at have ved hånden hvis man skulle blive forkølet eller får ondt i halsen. Resten blandes i den øvrige pressede honning Efter en god dags brug, kan der være presset så meget voks ud gennem den indvendige beholder, så låsen til den indvendige perforerede beholder åbnes ved at trække kuglehåndtaget